

## Exelans Enerji Elyaflı Isı Yalıtım Sıvası

### Ürün Tanımı:

Isı yalıtım levhalarının üzerlerinin sıvanması, yıpranmış ve eskimiş sıvalı yüzeylerin tamiri, sıvalı yüzeylerin düzeltilmesine yönelik ve fileli sıva uygulamalarında kullanılan çimento esaslı, yüksek polimer katkıları içeren, rötre çatlaklarının oluşumunu engellemek amaçlı elyaf katkılı, ince agregalı, düşük su emme değerine sahip, ısı yalıtım sıva harcı.

### Kullanım Alanları:

Binaların iç ve dış cephelerinde, tavan ve duvarların eskimiş ve yıpranmış sıvalı yüzeylerin fileli sıva uygulaması ile ince tamir ve takviyelerinde, bina yüzeylerinde uygulanan ısı yalıtım sistem levhalarının (EPS, XPS, NEOPOR, TAŞYÜNÜ) üzerine yapılacak fileli sıva uygulamalarında kullanılır.

### Genel Özellikler:

İçerisindeki kullanılan polimer katkıları sayesinde plastik kıvamlı esneme özelliği olan ve kolay uygulanabilir. Mükemmel yapışmaya sahiptir. Su buharı geçirgenliğine sahip, suya ve dona dayanıklıdır. Uzun ömürlüdür. Elyaf katkısı sayesinde yüzeyde oluşabilecek olan rötre çatlaklarını engeller. Yanıcı değildir. Üzerine direk boya uygulanabilir.

### Yüzeyin Hazırlanması:

Uygulama yapılacak yüzey boya, kir, toz, yağ ve yapışmayı engelleyici maddelerden temizlenmelidir. Isı izolasyon levhaları masterında, şakülünde yerleştirilmiş olmalıdır. Hasar görmüş yüzeyler tamir edildikten sonra fileli sıva uygulamasına geçilmelidir.

### Malzemenin Hazırlanması:

25 kg'lık toz torba içindeki toz malzeme 5,5-6,5 lt su konmuş temiz bir kap içerisinde yavaş devirli bir matkap ile karıştırılır. İşlem karışım homojen hale gelinceye kadar devam ettirilir. Hazırlanan karışım 5 dakika bekletilip tekrar karıştırılır ve uygulamaya hazır hale getirilir.

### Uygulama:

Dübel işlemleri bitmiş ısı yalıtım levhalarının üzerine sıvanın ilk katı 3,0 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla mala ile tatbik edilir. Exelans Enerji Donatı Fılesı Pro (Cam elyaf 160 gr/m<sup>2</sup>) sıva fılesı, birleşme noktalarında %10 üst üste bindirme ile ıslak sıva yüzeyine yerleştir. Sonra son kat sıva 2,0 kg/m<sup>2</sup> sarfiyatla çelik mala yardımıyla yüzeye uygulanır. Sıvanın 2/3'ü file altında, 1/3'ü file üzerinde olmalıdır. Isı yalıtım plakaları üzerine yapılacak sıva min.3 mm ile max. 5 mm arasında kalınlıkta kullanılmalıdır.

Direkt güneş ışığı altında, sert rüzgarda, sis, yüksek bağıl nem oranında veya yoğun yağışlarda ve çok soğuk havalarda uygulanmamalıdır. Yapılan uygulama priz süresini tamamlayıncaya kadar (yaklaşık 1 hafta ) çeşitli sebeplere bağılı ısınmaya ve yoğun güneş ışığına karşı korunmaya alınmalıdır.

### Dikkat:

Uygulama sırasında iş elbisesi, koruyucu eldiven, iş gözlüğü ve maske kullanılmalıdır. Malzeme cilde ve göze temas ettirilmemelidir. Temas ettirilmesi durumunda bol su ve sabunla yıkanmalıdır.

## Polisan Kansai Boya Sanayi ve Ticaret AŞ

Merkez / Fabrika • Headquarters / Factory  
Demircilerosb Mah. Refik Baydur Cad. No: 7/3  
DİLOVASI / KOCAELİ  
T: +90 262 679 60 00 • F: +90 262 606 03 70  
İlyasbey VD: 836 006 3453  
Ticaret Sicil No: 2880  
Mersis No: 0-8360-0634-5300019  
polisanboya@hs03.kep.tr

**Ambalaj:**

25 kg'lık kraft torba

**Sarfiyat:**

Yaklaşık: 1 m<sup>2</sup> için 4-5 kg/m<sup>2</sup>

Sarfiyatlar laboratuvar şartlarında teorik değerler olup, uygulama öncesinde sarfiyat kontrolü için numune uygulaması sağlıklı olacaktır.

**Depolama:**

Açılmamış orijinal ambalaj içerisinde 12 aydır. Üst üste en fazla 2 palet istiflenebilir. Ahşap paletler üzerinde serin, kuru ve rutubetsiz ortamda saklayınız. Kuru harç torbaları suya, dona ve ağır hava şartlarına karşı korunmalıdır. Patlamış ya da açılmış torbalar ilk etapta tüketilmelidir.

**Teknik Veriler**

<b>Görünüm</b>	Gri renkli ince toz
<b>Toz Yoğunluk</b>	~1,50 kg/lt
<b>Karışım Suyu Miktarı (25 kg kuru harç için)</b>	5,5- 6,5 lt
<b>Dinlendirme Süresi</b>	5-10 dk.
<b>Kap Ömrü</b>	~1,5 saat
<b>Uygulama İçin Ortam Sıcaklığı</b>	+5 ile +35°C arası
<b>Tane Dağılımı (TS EN 1015-1)</b>	1mm elek üstü ≤ %1
<b>Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütlesi (TS EN 1015-6)</b>	≥1150 kg/m <sup>3</sup>
<b>Sertleşmiş Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütlesi (TS EN 1015-10)</b>	1300±200 kg/m <sup>3</sup>
<b>Eğilme Dayanımı (TS EN 1015-11)</b>	≥2 N/mm <sup>2</sup>
<b>Basınç Dayanımı (TS EN 1015-11)</b>	≥6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Mukavemeti (TS EN 13494)</b>	≥ 0,08N/mm <sup>2</sup>
<b>Su Emme Miktarı (TS EN 1015-18)</b>	≤0,5kg/(m <sup>2</sup> .dakika <sup>0,5</sup> )
<b>Su Buharı Geçirgenlik Katsayısı (μ) – (TS EN 1015-19)</b>	≤15
<b>Isıl İletkenlik (TS EN 1745-Çizelge A12)</b>	0,61 W/mK (P=%50 )
<b>Servis Sıcaklığı</b>	-20 <sup>0</sup> C/ +70 <sup>0</sup> C
<b>Yangına Tepki</b>	A1
NOT 1: Yukarıdaki değerler 23°C %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklarda süre kısalır, düşük sıcaklıklarda süre uzar.	
NOT 2: Yukarıdaki veriler laboratuvar ortamında elde edilmiştir. Yeterli bulunmayan detaylar ve daha fazla bilgi için Teknik Destek Bölümüne başvurunuz. Bilgi yetersizliğinden veya yanlış uygulamalardan kaynaklanabilecek hatalardan Polisan A.Ş. sorumlu değildir.	

**Polisan Kansai Boya Sanayi ve Ticaret AŞ**

**Merkez / Fabrika • Headquarters / Factory**  
Demircilerosb Mah. Refik Baydur Cad. No: 7/3  
DİLOVASI / KOCAELİ  
T: +90 262 679 60 00 • F: +90 262 606 03 70  
İlyasbey VD: 836 006 3453  
Ticaret Sicil No: 2880  
Mersis No: 0-8360-0634-5300019  
polisanboya@hs03.kep.tr